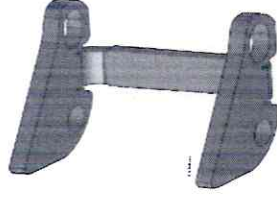


1- SEDYE 5 İNCİ TEKER STOP LAZERİ

- Ürün 5 mm sacdan bükümlü yapıda olmalı
- Montaj için 4 adet pim deliği olmalı
- Paslanmaya dirençli olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka hasta transfer sedyelerine uygun olmalıdır.



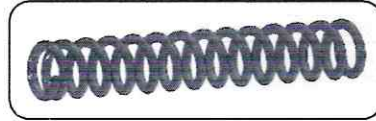
2- 5. TEKER GERGİ YAYI

- Yay paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır
- Yay 2 ucu kavisli yapıda kanca şeklinde olmalıdır
- Yay çekme kuvveti uykulamalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka hasta transfer sedyelerine uygun olmalıdır.



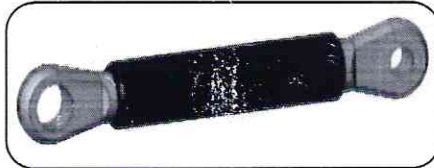
3- 5. TEKER BASKI YAYI

- Yay paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır
- Yay düz yapıda 95 mm boyunda olmalıdır.
- Yay baskı kuvveti uykulamalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka hasta transfer sedyelerine uygun olmalıdır.



4- 5. TEKER DAMPER PİSTONU CAMLOC

- Pistonun montaj delik çapı 8,5 mm diğer ucu 13,2 mm olmalıdır.
- Kapalı boyu delik merkezinden 124 mm olmalıdır.
- Orijinalliğini belirten marka logosu üzerinde baskılı olmalı.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka hasta transfer sedyelerine uygun olmalıdır.



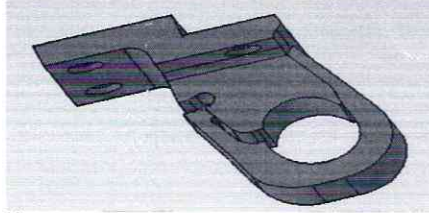
Mustafa AYAZ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Klinik Müdürlüğü Birim
Beyoğlu

Gökseil İLHAN
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Biyomedikal Teknikeri

Muhammet ALTUNTAŞ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Biyomedikal Teknikeri

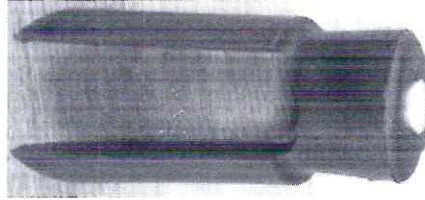
5- MERKEZİ FREN PEDALI BAĞLANTI YATAĞI VE KAPAĞI

- Ürün PA6 plastik malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- Ürün 2 parçadan oluşmalı geçme ve vida yardımı ile monte edilmelidir.
- Ürün Q25 mm boruya yataklama yapılmalı.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka hasta transfer sedyelerine uygun olmalıdır.



6- ÖN FORK SAĞ MONTAJ VİDALARI DAHİL

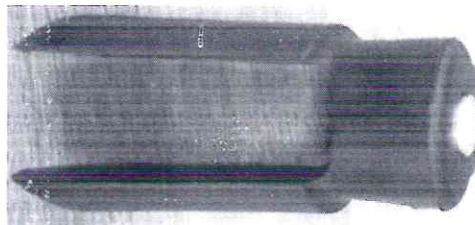
- Bağlantı çatalı plastik enjeksiyon yöntemiyle üretilmiş siyah renkte olmalıdır.
- Teker bağlantı için çatal aralığı 40 mm (+1) olmalıdır.
- Teker bağlantısı için bir tarafı havsallı diğer tarafı somunu tutacak 6 gen yapıda olmalı delik çap 8 mm olmalıdır.
- Üzerinde 2 adet 6002 seri rulmanla yataklamalı ve rahatça kendi ekseninde dönebilmelidir.
- Şase bağlantısı için 12 mm bağlantı deliği bulunmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



7- ÖN FORK SOL MONTAJ VİDALAR DAHİL

Bağlantı çatalı plastik enjeksiyon yöntemiyle üretilmiş siyah renkte olmalıdır.

- Teker bağlantı için çatal aralığı 40 mm (+1) olmalıdır.
- Teker bağlantısı için bir tarafı havsallı diğer tarafı somunu tutacak 6 gen yapıda olmalı delik çap 8 mm olmalıdır.
- Üzerinde 2 adet 6002 seri rulmanla yataklamalı ve rahatça kendi ekseninde dönebilmelidir.
- Şase bağlantısı için 12 mm bağlantı deliği bulunmalıdır.
- Kurumda kullanılan malzeme ile birebir uyumlu olmalı ve görselde fark yaratmamalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



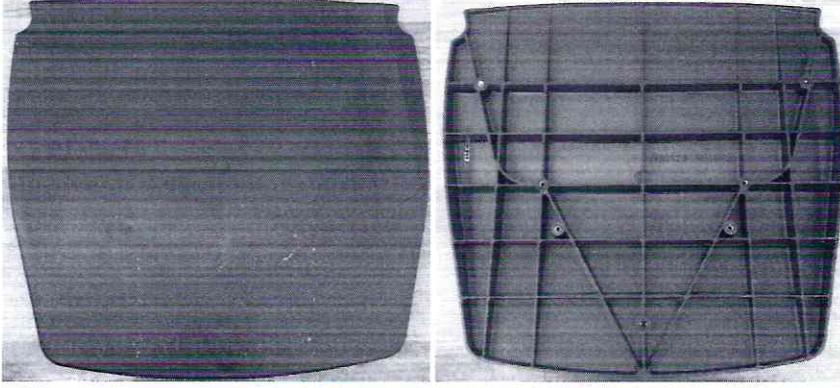
Mustafa AYAZ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Klinik Mühendislik Birim
Sorumlusu

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Gökseil İLHAN
Biyomedikal Teknikeri

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Muhammet ALTUNTAŞ
Biyomedikal Teknikeri

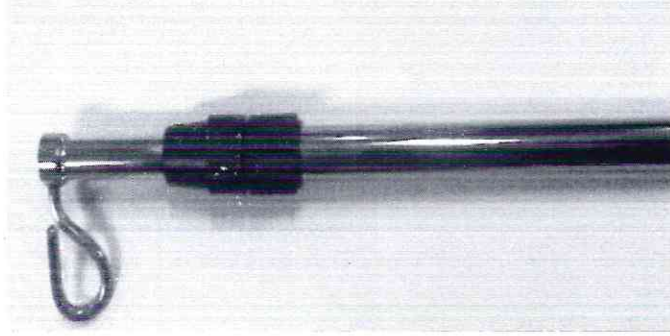
8- PLASTİK OTURAK MONTAJ VİDALARI DAHİL

- Oturma yüzeyi en geniş yeri 47 cm en uzun yeri 45 cm (+1 cm) olmalıdır.
- Oturma yüzeyi en kalın yeri 37 mm (+1mm) olmalıdır.
- Oturma yüzeyi mukavemet sağlamak için alt kısım fed erli yapıda takviyeleri olmalıdır.
- Oturma yüzeyi montaj için gerekli 7 Adet M6 vida yuvası olmalıdır.
- Ürün üzerinde seri numarası ve marka logosu baskı ile işlenmiş siyah renkte olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



9- SERUM ASKISI PASLANMAZ ÇELİK

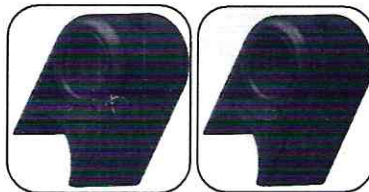
- Serum askısı dış boru Ø21 mm iç boru Ø16 mm 304 Paslanmaz çelikten olmalıdır.
- Üzerinde bulunan plastik sıkma kolunu çevirme sureti ile sıkmalı ve açmalıdır.
- Serum askısı sıkma plastiği yardımı ile istenilen ölçüde ayarlanabilmelidir.
- Serum askısı kapalı boyu En az 670 mm Açık Boyu En az 1200 mm Olmalıdır
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



10- SERUM ASKISI MONTAJ PLASTİĞİ ALT ÜST

- PA6 plastik ten üretilmiş olmalıdır.
- Ürünün delik çapı en az 21 mm en çok 21,5 mm olmalıdır..
- Ürün Alt ve üst olmak üzere 2 parçadan oluşmaktadır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.

MURAT AYAZ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Klinik Mikrobiyoloji Birim Sorumlusu

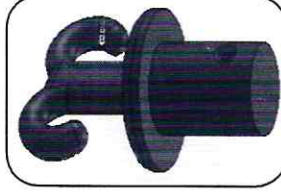


Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Gökseil İLHAN
Biyomedikal Teknikeri

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Muhammet ALTUNTAŞ
Biyomedikal Teknikeri

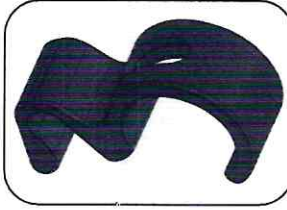
11- İDRAR TORBASİ KANCASI

- PA6 plastik ten üretilmiş olmalıdır.
- Ürünün montajı için Ø21 mm borunun içine geçebilmelidir.
- Ürün 2 adet askı yeri bulunmalıdır
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



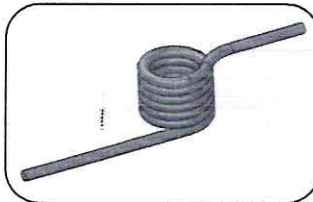
12- FREN MANDALI MONTAJ VİDALARI DAHİL

- PA6 plastik ten üretilmiş olmalıdır.
- Ürün 32 mm boruya geçecek şekilde kavisli yapıda olmalıdır.
- Ürün yanında montaj için gerekli yatak ve vidası ile verilmelidir.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



13- AYAK DESTEK PEDAL KURMA YAY

- Ürün paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Yayın tel kalınlığı 2 mm olmalıdır.
- Yayın iç çapı 8,5 ile 9 mm arasında olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



Mustafa AYAZ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Klinik Mühendislik Birim Sorumlusu

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Gökşel İLHAN
Biyomedikal Teknikeri

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Muhammet ALTUNTAŞ
Biyomedikal Teknikeri

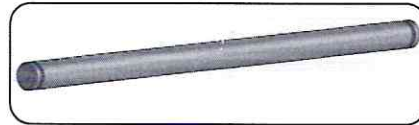
14- AYAK DESTEK PEDALI

- Pedal kayma engellemek için üzeri tırtıklı yapıda en geniş yeti 285 mm en dar yeri 190 mm olmalıdır.
- Pedal bağlantısı için alt kısmında 5 Adet 8 mm pim geçecek destekli montaj deliği olmalıdır.
- Pedalın ayak basmadığında katlanması için kenar kısımlarında 2 adet kurma yay yuvası olmalıdır.
- Pedal plastik enjeksiyon yöntemiyle üretilmiş siyah renkte olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



15- AYAK DESTEK PEDAL MİLİ VE SEKMANI

- Ø8 mm Çapında 170 mm Boyunda olmalıdır.
- Her iki ucunda segman yuvası olmalıdır.
- Paslanmaya dayanıklı malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



16- FREN HANDLE PASLANMAZ)

- Fren Handle kavisli yapıda pürüzsüz bükümlü olmalıdır.
- Malzeme 304 Paslanmaz çelik olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



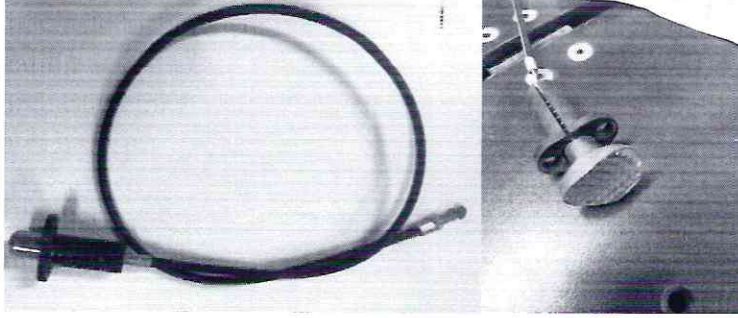
Mustafa YAZ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Klinik Yükleme ve Kurulum
Sorumlusu

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Göksel İLHAN
Biyomedikal Teknikeri

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Muhammet ALTUNTAŞ
Biyomedikal Teknikeri

17- FREN TELİ VE PABUCU+YAY+YUVA MONTAJLI

- Fren teli tel çap 1,5 mm dış kaplama çapı 5 mm olmalıdır.
- Montaj için bir tarafında M5 dış ve ayar için somun olmalıdır.
- Telin her iki ucunda Ø6mm çapında ve 6 mm boyunda presli yatak olmalıdır.
- Fren teli ile birlikte Montaj plastiği baskı yayı ve Fren pabucu montajlı halde olmalıdır.
- Ürün hastanemizde kullanılan TAUTMAN marka tekerlekli sandalyelere uygun olmalıdır.



MUSTAFA AYAZ
Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
Klinik Mühendislik Birim
Beyrut Yolu

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
GÖKSEL İLHAN
Biyomedikal Teknikeri

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi
MUHAMMET ALTINTAS
Biyomedikal Teknikeri